



# “烹”然心动 “味”你而来

## 桐昆集团2023年度厨艺技能比武圆满落幕

■记者 王翔楚

十三香小龙虾、松鼠桂鱼、肉蟹煲、咸蛋黄虾仁、油爆大虾、拔丝鸡蛋……一道道花样菜品流水般摆满了长桌，丝丝香气扑鼻令人食指大动。5月6日下午，三十余名精挑细选的桐昆“掌勺人”齐聚桐乡技师学院烹饪实训工厂，在烟火与鲜香中上演一场“厨艺争霸”。

今年，集团在举办操作技能比武时遵循创新理念，将比武主题从专业性较强的生产技能比武改为更接地气的厨艺技能比武，得到了广大职工的喜爱与欢迎。集团工会主席宋海荣来到比武现场为选手们加油鼓劲并强调，集团开展厨艺技能比武，厨师们相互切磋，厨艺得以提高，最终目的是为了广大职工对食堂饭菜品质的要求，希望本次比武能够带动大家以更高追求打造优质食堂，提高员工就餐满意度和幸福感，从而更好地稳定人心，保障全体桐昆人以更饱满的精神状态投身企业发展。

为聚焦一线职工用餐需求，同时也为鼓励参赛选手充分展示自身才能，本次比武需要选手在规定时间内现场完成两道规定菜式和一道自选菜式的制作，兼顾了常规与创新。选手们分为专业组和兴趣组，完成菜式制作后由集团评委和学院评委分别从刀工、用料配比、菜品的色、香、味等方面进行综合打分。两道规定菜式分别是青椒土豆丝和滑炒鸡丝，简

单的菜品种类考验厨师功力，想在众多选手中脱颖而出，就必须在外观和味道上都做到尽善尽美。土豆丝和青椒丝要细而不断，香香脆脆，鸡丝勾芡后下油锅炒开，务必保证滑而不油、鲜嫩可口。还有更多花样自选菜令评委目不暇接，甚至有的菜品还未端上桌就有围观群众忍不住偷尝，可见大伙儿对美食的热情。

经过一番激烈比拼，专业组中，恒腾公司吴登云荣获“金勺奖”，恒超公司杨旭星和集团总部姚一飞荣获“银勺奖”，园区联合厂区许新雨、恒超公司马建生、恒超公司钱学兴荣获“铜勺奖”。兴趣组中，嘉兴石化陶春建荣获一等奖，园区联合厂区朱昊泽荣获二等奖，恒腾公司杨雄荣获三等奖。

桐乡技师学院副院长郑宇对本次比武进行点评，鼓励大家持续提升厨艺本领，弘扬中华民族的传统美食文化，以一技之长在自身岗位上发光发热。随后，冯总作活动总结，对本次获奖的选手表示热烈祝贺并与大家分享了三句话：一是“民以食为天”，会做饭是必要技能，要想留住职工的人心，就要先留住职工的胃，做好人文关怀；二是“治大国如烹小鲜”，寻常小事蕴含普世道理，三百六十行，最终行行出状元；三是“开门七件事，柴米油盐酱醋茶”，中国悠久的历史形成了独特的饮食文化，希望大家都能在平凡生活中找到乐趣，激情工作，健康生活。



# 奋斗者最美 劳动者光荣

## 桐昆多个先进集体及个人荣获“五一”表彰

■记者 王翔楚

习近平总书记曾说过，我们所处的时代是催人奋进的伟大时代，我们进行的是前无古人的伟大事业。全面建成小康社会，进而建成富强民主文明和谐的社会主义现代化国家，根本上靠劳动、靠劳动者创造。无论时代条件如何变化，我们始终都要崇尚劳动、尊重劳动者，始终重视发挥工人阶级和广大劳动群众的主力军作用。这就是我们今天纪念“五一”国际劳动节的重大意义。

今年“五一”国际劳动节前夕，桐昆又有一批先进集体和劳模工匠受到隆重表彰，他们让“奋斗者最美”的勋章愈发闪耀，也让“劳动最光荣”的口号更加响亮，这些榜样先进的力量鼓舞着更多桐昆人用劳动创造更大价值。

### 一、争创先进集体，发展好桐昆

职工群众中总是蕴藏着争创一流的巨大热情和无穷智慧。今年浙江省总工会公布的一系列“五一”表彰名单中，集团恒腾公司集中供热车间、恒瑞厂区1#加弹车间双双获评“浙江省工人先锋号”。这也意味着恒盛公司聚合车间中控岗被认定为“全国工人先锋号”后，集团在职工中建设领域拿下下的又一重量级荣誉。这些年来，桐昆将广大职工动员组织起来，充分发挥主观能动性，争当生产建设、技术创新、节能减排建设和和谐文化的先锋，用“一流工作、一流服务、一流业绩、一流团队”的标准影响带动了更多岗位。

恒腾公司集中供热车间现有职工70人，其中1名高级技师，2名中级工程师，3名助理工程师，32人取得电站锅炉炉内司炉证书，15人取得安全管理资格证。恒瑞厂区1#加弹车间组建于2016年，车间现有职工307人，职工中拥有初级职称者3人，中级职称者2人，曾多次被评为集团先进科室。近年来，车间积极响应集团智能制造和数字化改革，全力配合集团数智运营中心完成车间自动化、智能化、数智化升级，成功打造无人车间、黑灯工厂。同时，积极开展“党建就是生产力”的模式，大力推广“红领”“班前十分钟”活动，认真开展岗位练兵和劳动竞赛，推行“师带徒”制度，有效提升职工队伍整体技能水平，作为桐昆对外参观展示窗口，塑造了良好的企业形象。



书，10余名机电人员均持电焊、压力容器等特种作业证。在节能降耗改造、人员管理、现场定制等方面逐步推进，实现了设备稳定和生产高效益的双赢结果。自2020年运行以来，车间未发生任何安全事故，目前已取得4项国家级实用新型专利，其中《蒸汽余热回收装置》一年即可为公司节约燃煤费用300余万元。

同时经过大家集思广益，提出节能降耗措施30余条/项，其中《废水处置》等创新，一年即可为公司节约成本100余万元。

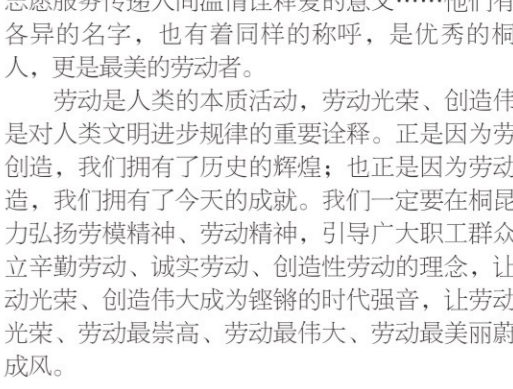
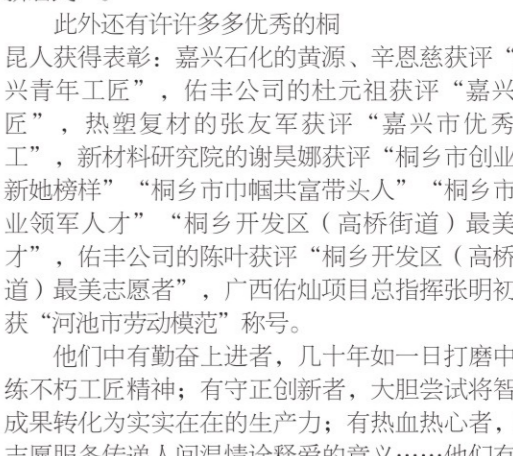
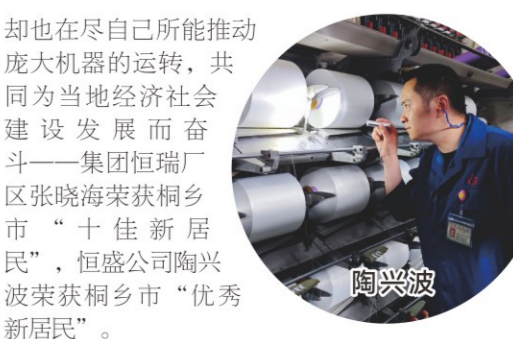
恒瑞厂区1#加弹车间组建于2016年，车间现有职工307人，职工中拥有初级职称者3人，中级职称者2人，曾多次被评为集团先进科室。近年来，车间积极响应集团智能制造和数字化改革，全力配合集团数智运营中心完成车间自动化、智能化、数智化升级，成功打造无人车间、黑灯工厂。同时，积极开展“党建就是生产力”的模式，大力推广“红领”“班前十分钟”活动，认真开展岗位练兵和劳动竞赛，推行“师带徒”制度，有效提升职工队伍整体技能水平，作为桐昆对外参观展示窗口，塑造了良好的企业形象。

与此同时，集团恒优公司成功获评“嘉兴市十佳美丽厂区创建示范单位”。作为2019年投产的企业，恒优公司现具备年产30万吨差别化FDY纤维和年产60万吨差别化POY纤维生产能力，2019年通过国家高新技术企业认定，2021年通过浙江省智能工厂、浙江省绿色低碳工厂、浙江省高新技术企业研发中心认定，2022年通过“无废工厂”认定，是名副其实的智能化、绿色化工厂。成功创建美丽厂区，意味着恒优公司在推进工业企业文化建设、助推绿色发展、构建和谐劳动关系等方面多方发力，有效激发了企业转型升级的内生动力。

此外还有许许多多优秀的桐昆人获得表彰：嘉兴石化的黄源、辛恩慈获评“嘉兴青年工匠”，佑丰公司的杜元祖获评“嘉兴工匠”，新材料研究院的谢昊娜获评“桐乡市创业创新领军人物”，桐乡市中恒共富带头人“桐乡市创业领军人才”，桐乡开发区（高桥街道）最美人才，佑丰公司的陈叶获评“桐乡开发区（高桥街道）最美志愿者”，广西仙仙项目总指挥陈明初荣获“河池市劳动模范”称号。

他们中有勤奋上进者，几十年如一日打磨中凝练工匠精神；有守正创新者，大胆尝试将智慧成果转化实实在在的的生产力；有热血热心者，以志愿服务传递人间温情诠释爱的意义……他们有着各异的名字，也有着同样的称呼，是优秀的桐昆人，更是最美的劳动者。

劳动是人类的本质活动，劳动光荣、创造伟大是对人类文明进步规律的重要诠释。正是因为劳动创造，我们拥有了历史的辉煌；也正是因为劳动创造，我们拥有了今天的成就。我们一定要在桐昆大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，引导广大职工牢固树立辛勤劳动、诚实劳动、创造性劳动的理念，让劳动光荣、创造伟大成为引领时代的强音，让劳动最光荣、劳动最崇高、劳动最伟大、劳动最美丽蔚然成风。



## 创建进行时 | 共谱无废集团美丽画卷

■记者 王翔楚 通讯员 石晓洋 艾红梅 王贵

“无废集团”是什么？今天你再问桐昆人这个问题，一定有不少人给出自己的答案和见解。

自七月以来，“无废集团”创建系列已经陆续推出多期，恒瑞厂区、园区联合厂区、嘉兴石化……集团多家企业（厂区）纷纷亮出了各自的“本”，展示了他们在节能降耗、绿色低碳、变废为宝等方面的成果，“无废”的概念也随之深入广大桐昆员工，让企业的绿色转型更具源动力。

固体废物产生量最小化、资源化利用充分化、最终处置规范化……桐昆集团正在根据上级部署要求，推动“无废集团”创建举措逐一落地见效，通过示范企业的绿色转型，以点带面引领整个行业实现绿色可持续发展。

本期“无废创建”的主角正是桐昆集团浙江恒腾差别化纤维有限公司。恒腾公司于2013年1月投产，现已具备年产170万吨差别化纤维生产能力，公司在2019年通过浙江省智能工厂认定，2021年荣获浙江省节水标杆企业、“十三五”全省节能“双控”和煤炭消费减量替代工作成绩突出集体荣誉称号，2022年通过浙江省绿色低碳工厂、“无废工厂”认定。

一、“无废工厂”通过认定

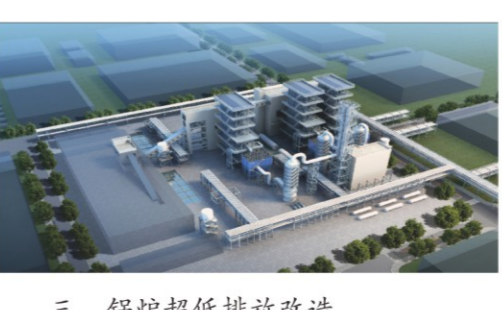
恒腾公司积极践行无废理念，参与浙江省全域“无废城市”建设，公司已经通过湖州市生态环境局、湖州市经信局联合认定，取得2022年浙



江省“无废工厂”荣誉，恒腾公司将继续深化“无废工厂”建设，积极融入集团公司“无废集团”创建，融入地区“无废城市”建设，努力建设成为浙江“无废城市”典范。

二、酯化废水利用

公司配套聚酯生产线，建设了乙醛/乙二醇回收装置，回收利用聚酯装置排放的工艺废水，从中提纯精制得到工业乙醛产品，年产乙醛5800吨，此项措施不仅使酯化废水变废为宝，实现废物再利用，而且大大减少了工艺废水产生量，极大地减轻了厂区污水站运行压力，提高了污水处理效率，有效降低了废水污染物排放浓度，实现减排降碳协同增效。



三、锅炉超低排放改造

公司总投资3亿元，新建了3台（2用1备）76t/h中温超高压双介质双压循环流化床锅炉替代原有的8台链条式燃煤导热油炉，每年可节约标煤9000多吨，同时项目3台循环流化床锅炉均采用低氮燃烧+SNCR-SCR联合脱硝+布袋除尘+石灰石/石膏湿法脱硫+除雾装置联合处理工艺，实现了烟气超低排放，大幅度降低了大气污染物的排放总量，提升了公司绿色制造水平，取得了良好的社会和经济效益。

四、余热发电、光伏发电

公司充分利用聚酯装置工艺塔余热进行发电，目前已建成13台发电机组，余热发电机组年总发电量可达1500万度，余热发电管理简便，利



用率高，降低了热能损耗和用电成本，对于保护环境、促进资源节约有重要意义；此外，公司在各厂房屋面安装光伏板，建设分布式光伏电站进行发电供自身使用，总装机容量达15MW，年发电量达1500万度，该项目利用可再生的光伏发电，提高了厂内利用率，大大节约了能源消耗。

五、水资源回收利用

公司建立多种用水监控系统，实时监测生产过程中的用水情况，及时发现并解决问题。开展雨水收集利用工作，将厂区建筑物及道路地表径流雨水收集至雨水收集池，再采用泵提管道方式输送至预处理池，经处理后用于生产补水；同时收集车间空调系统中的冷凝水，对车间冷却塔进行补水，减少新鲜水的使用。



六、废包装物重复利用

公司积极选购绿色原材生产的包装物（循环再生托盘），同时加大对废旧包装物的回收，其中，旧泡沫板、旧木架子回收利用率达60%以上，不仅节约了企业生产成本，也降低了包装废物的产生，促进固废源头减量。



国家级绿色工厂、工信部工业产品绿色设计示范企业、浙江省节水型企业……桐昆将一个个绿色荣誉收入囊中，集团也在绿色发展的道路上越走越稳。“无废集团”创建持续推进，还有更多企业（厂区）展播，更多精彩后续——揭晓。

## 青春心向党 奋斗正当时

■通讯员 张锋英 胡莹洁

五月是劳动的季节，是奋斗的季节，更是青春的季节。近日，集团各支部围绕“五一”劳模工匠精神、“五四”青年精神、“八八战略”20周年等主题开展主题党日活动，包括安全知识宣讲、慰问困难职工、小组学习、志愿服务等一系列活动，弘扬先进精神，深化理论学习，以实际行动争做时代先锋。



“盛斗士”志愿者为职工量血压